

	SCHEDE TECNICHE / TECHNICAL SPECIFICATIONS	ST64	Autore ASC
	NOW 240	Rev. 02	Data 06/04/18
			Pag. 1 di 1



<p>Caratteristiche struttura <i>Frame Specs</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Struttura in tubo tondo D.18 sp.2mm Uni En 10305-3. • <i>Round tube frame diameter 18mm and thickness 2mm accordingly Uni En 10305-3.</i>
<p>Caratteristiche scocca <i>Shell Specs</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Scocca stampata mediante processo di bi-iniezione. Parte anteriore in Polipropilene copolimero, parte posteriore in Polipropilene Copolimero caricato Fibravetro 10%. • <i>Plastic shell manufactured by bi-injection process. Front side in Copolymer Polypropylene, rear side in Copolymer polypropylene 10% loaded by Fibre-glass.</i>
<p>Caratteristiche sottosedile <i>Under-set Cover Specs</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Polipropilene copolimero. • <i>Copolymer Polypropylene.</i>
<p>Piedini <i>Glides</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Piedini orientabili con feltro. • <i>Joint glides with felts.</i>
<p>Finitura telaio <i>Frame Finishing</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Telaio cromato con spessore medio di 5 μ. • Verniciatura a polveri epossipoliestere spessore medio di 50 μ. • <i>Chrome frame medium thickness 5 μ.</i> • <i>Epoxy electro-static embossed powder painted with average thickness of 50 μ.</i>

